

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **CERTA QUALIDADE LTDA**
Rua Gavião Peixoto, 124 Sala 611 – Icaraí
24230-101 – Niterói – RJ

FABRICANTE: **INDÚSTRIA E COMÉRCIO MÓVEIS KUTZ LTDA**
R. Dr. Antônio de Castro, 274 – Atalaia
55500-000 – Escada – PE
Telefone: (81) 3534-1004
A/C: Ruvin Veloso
E-mail: diretoria@moveiskutz.com.br
Ref.: (PJ100-075308)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Item	Modelo	Evento	Tamanho da amostra
Insumo	Chapas metálicas preparadas e pintadas – Processo de preparação e pintura Tinta AkzoNobel – EL037B – Tinta Cinza Lizo HB CZA – 003 – Lote: ZD74424BP – Fab. 18/04/2023 – Val. 1 ano Oxipran – 340-T Fosfatizante Zinco – Lote: 10052023 – Fab. 10/05/2023 – Val. 2 anos.	Certificação – Processo de preparação e pintura	01 Chapa 20 x 10 cm – espessura 0,8 mm – Lote 0523/07 Lacre: 45069

Material recebido no laboratório em 15/06/2023 e liberado para ensaio em 16/06/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

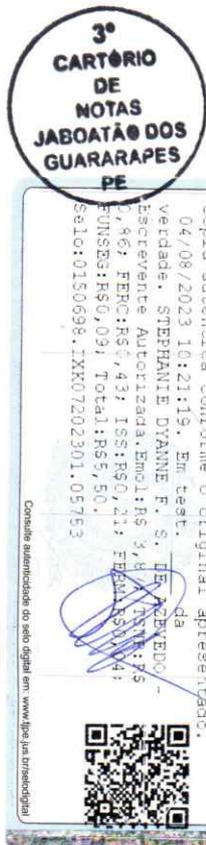
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



3º CARTÓRIO DE NOTAS DO
JABOATÃO
RUA ARÃO LINS DE ANDRADE, 580 - PIEDADE
JABOATÃO DOS GUARARAPES - PE - CEP: 54400-200
TEL.: (81) 3481-0971

Cópia autêntica conforme o original apresentado.
04/09/2023 10:21:19. Em test. da
verdade. STEPHANIE DYANNE F. S. DE ABEVEDO -
Escritoriente Autorizada. Emcl:RS 3, 177, 15NF:RS
0, 96; FERC:RS0, 43; ISS:RS0, 21; FERM:RS0, 04;
FUNSEG:RS0, 09; Total:RS6, 50.
Selo:0150698.RAA07202301.05754



Consulte autenticidade do selo digital em: www.tpe.jus.br/selodigital



Falcão Bauer
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Relatório de Ensaio nº MOV/L-375.361/4/A/23

Página: 2/3

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
	Patrimônio: FB-22039
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Temperatura do ambiente durante o ensaio	23,0°C
Umidade do ambiente durante o ensaio	55,0%
Responsável pela Medição	Nathan / Marcos

Ponto	Espessura da camada (µm)						Temperatura da superfície (°C)
	Individual			Média			
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	U	Obtido sem fator de correção	Obtido com fator de correção	U	
1	108	83	± 9,7	101	76	± 11,1	22,0
2	114	89	± 9,7				22,0
3	119	94	± 9,7				22,0
4	98	73	± 9,7				22,0
5	98	73	± 9,7				22,0
6	105	80	± 9,7				22,0
7	98	73	± 9,7				22,0
8	91	66	± 9,7				22,0
9	90	65	± 9,7				22,0
10	100	75	± 9,7				22,0
11	95	70	± 9,7				22,0
12	91	66	± 9,7				22,0
Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)							94
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)							65

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. **DATA DO(S) ENSAIO(S)**

Ensaio realizado em 14/07/2023.

5. **OBSERVAÇÃO**

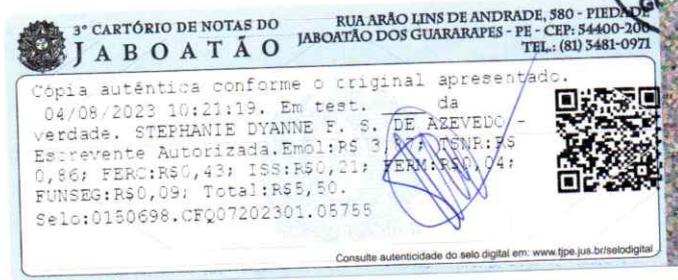
Esse relatório cancela e substitui o de n.º MOV/L-375.361/4/23 emitido em 14/07/2023.
Alteração relativa ao nome do responsável pela empresa.

São Paulo, 17 de julho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br